



Präzision. Made in Hallstadt.

MBL ist der technologisch führende Auftragsfertiger für Maschinenteile und Baugruppen bis hin zu endmontierten Anlagen und Maschinen. In Hallstadt beschäftigt MBL derzeit rund 450 Mitarbeiter. MBL ist auf mittelgroße bis große Werkstücke in Kleinserien spezialisiert, die durch komplexe Anforderungen und Bearbeitungsfolgen, sowie höchste Präzision klassifiziert sind. In klimatisierten Hallen bearbeiten wir Großteile bis zu einem Gewicht von 42 Tonnen und Dimensionen bis zu 12,5 Metern Länge. Zu unserem Kundenkreis gehören namhafte Firmen aus Investitionsgüterbranchen, dazu zählen insbesondere die Bereiche Werkzeug- und Sondermaschinenbau, Energietechnik, Wehrtechnik und Großanlagenbau.

Wir suchen zum schnellstmöglichen Termin IT Mitarbeiter – (Senior) Systems Engineer [m/w/d]

Aufgaben:

- Unterstützung des IT-Betriebs im Bereich Infrastruktur
- First- und Second-Level-Support
- Konzeption und Administration der Netzwerk-Infrastruktur sowie zugehöriges Monitoring
- Administration, Installation und Support für Server, Workstations und Drucker
- Durchführung und Mitverantwortung von IT-Projekten
- Umsetzung der IT-Sicherheitsbestimmungen

Profil:

- Abgeschlossene IT- Ausbildung zum Fachinformatiker o.ä.
- IT-Erfahrung im First- und Second-Level Support
- Fundiertes Fachwissen in Netzwerkadministration (VMWare, Veeam Backup, Microsoft Exchange und Windows Server 2012R2/ 2016)
- Erfahrung in IT-Projekten
- Kenntnisse der Software Baramundi und 8Man sind von Vorteil
- Ausgeprägte Serviceorientierung sowie Teamfähigkeit

Es erwartet Sie eine interessante, anspruchsvolle und vielseitige Aufgabe in einem dynamischen Arbeitsumfeld sowie eine leistungsgerechte Vergütung mit allen üblichen Sozialleistungen. Fühlen Sie sich durch dieses vielseitige und verantwortungsvolle Aufgabenprofil herausgefordert? Dann senden Sie jetzt bitte Ihre aussagefähige Bewerbung mit aktuellem Lebenslauf an: bewerbung@mbl.eu



Zukunft für Profis.

